



**Excmo. Ayuntamiento de
Las Navas del Marqués**

Decreto Nº.: 1401/2021 | Expte Nº 1361/2021 Convocatoria L611 y L612 - Jardineros - Régimen fijo
Fecha: 23/09/2021 | Interesado: AYUNTAMIENTO DE LAS NAVAS DEL MARQUES
Clave: BCG | Situación: PZ. VILLA,
Asunto: Decreto aprobación nuevo listado provisional de admitidos y excluidos L611 - L612

Decreto de Alcalde-Presidente

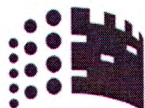
Visto el informe del Tribunal de Selección del día 22/09/2021, formado para el proceso selectivo objeto del presente expediente (1361/2021), en el que se advierte de la omisión por error de un candidato y se propone la aprobación de una nueva lista provisional de admitidos y excluidos

RESUELVO.-

PRIMERO.- Aprobar el nuevo listado provisional de admitidos y excluidos que se relaciona a continuación:

Nº SOLICITANTE	APELLIDOS Y NOMBRE	ADMITIDO / EXCLUIDO-Causa
1	ESTEBAN FERNÁNDEZ Teresa	ADMITIDA
2	ESTEBAN MARTÍN Magdalena	ADMITIDA
3	PASCUAL ROSADO Ángela	EXCLUIDA No acredita carnet manipulación productos fitosanitarios especializado
4	MARBÁN MESORENO María del Rosario	ADMITIDA
5	PAVÓN BAENA Andrea	ADMITIDA
6	SÁNCHEZ MANJÓN Alfonso	ADMITIDO
7	ROSADO GARCÍA Olga	ADMITIDA
8	RODRÍGUEZ PAREDES Jesús	EXCLUIDO No acredita carnet manipulación productos fitosanitarios especializado
9	RODRÍGUEZ RODRÍGUEZ María	EXCLUIDA No acredita carnet manipulación productos fitosanitarios especializado
10	PASCUAL QUIRÓS Antonia	EXCLUIDA No acredita carnet manipulación productos fitosanitarios especializado No acredita carnet de conducir tipo B
11	CABEZAS CALLES Pablo	EXCLUIDO No aporta D.N.I. No acredita carnet de conducir tipo B
12	FERNÁNDEZ PEÑA José Manuel	ADMITIDO
13	TABERO NUÑEZ José Luís	ADMITIDO

SEGUNDO.- Otorgar a los aspirantes un plazo de subsanación de TRES DÍAS hábiles, según las Bases



**Excmo. Ayuntamiento de
Las Navas del Marqués**

que rigen la convocatoria.

TERCERO.- Publicar el mencionado listado en la sede electrónica del Ayuntamiento y en el tablón de anuncios, para general conocimiento.

En Las Navas del Marqués, a 23 de septiembre de 2021.

Alcalde-Presidente

Fdo.: Javier Sastre Nieto

Ante mi,
Secretario-Interventor

Fdo.: Alberto Encinar Martín